



# FLASH FLETCH GLUE

15.06.2020

## OPIS PROIZVODA

FLASH FLETCH GLUE poseduje sledeće karakteristike:

<b>Tehnologija</b>	Cijanoakrilat
Hemijska baza	Etil cijanoakrilat
Izgled (neočvrstnut)	Providna, bezbojna do neznatno mutna tečnost <sup>LMS</sup>
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Nizak
<b>Očvršćavanje</b>	Vlaga
<b>Primena</b>	Lepljenje
Podesni materijali	metali, plastike i elastomeri

Ovaj Tehnički list važi za proizvod FLASH FLETCH GLUE proizveden nakon datuma istaknutih u odeljku "Referentni datumi proizvodnje".

FLASH FLETCH GLUE je napravljen za spajanje teško lepljivih materijala koji zahtevaju ravnomernu raspodelu opterećenja i jakog pritiska i/ili otpornost na smicanje. Proizvod omogućava brzo lepljenje širokog spektra materijala, uključujući metale, plastike i elastomere. FLASH FLETCH GLUE je takođe pogodan za lepljenje poroznih materijala kao što su drvo, papir, koža i tkanina.

## NSF International

**Registрован prema NSF Kategorija P1** za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

## TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C 1,1

Tačka paljenja - videti MSDS

Viskozitet, kugla-ploča-sistem, mPa·s (cP):

Temperatura: 25 °C, brzina smicanja: 3 000 s<sup>-1</sup> 70 do 110 <sup>LMS</sup>

Viskozitet, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):

Vreteno 1, brzina 30 rpm 100 do 120

## TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

### Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od materijala koji se koristi. Tabela ispod prikazuje vreme za koje se postiže otpornost na ručno kidanje (vreme fiksiranja) na različitim materijalima pri temperaturi 22 °C / 50 % relativne vlažnosti. To je vremenski period potreban da bi se postigla otpornost na smicanje od 0.1 N/mm<sup>2</sup>.

Vreme fiksiranja, ISO 4587, sekundi:

Dissegna Sports Distribution Srl  
Via Papa Giovanni Paolo II°, 52/53  
36022 San Giuseppe Di Cassola (VI)  
ITALY

Čelik	<5
Aluminijum (peskareno)	<5
Neopren	<5
Guma, nitril	<5
ABS	<5
PVC	<5
Polikarbonat	5 do 10
Fenol	<5
Drvo (balsa)	<5
Drvo (hrast)	15 do 30
Drvo (bor)	15 do 20
Iverica	<5
Tkanina	10 do 20
Koža	15 do 30
Papir	<5

### Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja će zavisiti od zazora. Manji zazori omogućavaju veću brzinu očvršćavanja. Sa povećanjem zazora, očvršćavanje traje duže.

### Brzina očvršćavanja u odnosu na vlažnost

Brzina očvršćavanja će zavisiti od relativne vlažnosti okoline. Što je veća relativna vlažnost, to je veća brzina očvršćavanja.

### Brzina očvršćavanja u zavisnosti od aktivatora

Kada je brzina očvršćavanja nedopustivo duga zbog velikog zazora, nanošenje aktivatora na površinu će poboljšati brzinu očvršćavanja. Međutim, to može smanjiti ukupnu čvrstoću lepljenja i zato se preporučuje testiranje radi potvrde efekta.

**FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU****Svojstva lepka**

Vreme očvršćavanja 10 sekundi na 22 °C

Otpornost na kidanje, ISO 6922:

Buna-N

N/mm<sup>2</sup> ≥6,9<sup>LMS</sup>  
(psi) (≥1 000)

Očvršćavanje 72 h na 22 °C

Otpornost na kidanje, ISO 6922:

Buna-N

N/mm<sup>2</sup> 13,7  
(psi) (1 900)

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno)

N/mm<sup>2</sup> 20  
(psi) (2 900)

Aluminijum (graviran)

N/mm<sup>2</sup> 12,4  
(psi) (1 800)

Cink dihidromat

N/mm<sup>2</sup> 2,5  
(psi) (360)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 7,5  
\* (psi) (1 090)

PVC

\* N/mm<sup>2</sup> 10  
\* (psi) (1 450)

Fenol

\* N/mm<sup>2</sup> 12,6  
\* (psi) (1 820)

Polikarbonat

\* N/mm<sup>2</sup> 9,6  
\* (psi) (1 400)

Nitril

\* N/mm<sup>2</sup> 1,2  
\* (psi) (170)

Neopren

\* N/mm<sup>2</sup> 1,1  
\* (psi) (160)

Blok otpornost na smicanje, ISO 13445:

Polikarbonat

N/mm<sup>2</sup> 11  
(psi) (1 600)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 23  
\* (psi) (3 340)

PVC

N/mm<sup>2</sup> 2,6  
(psi) (380)

Fenol

\* N/mm<sup>2</sup> 21,3  
\* (psi) (3 090)

\* substrate failure

**TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE**

Očvršćavanje 1 nedelju na 22 °C

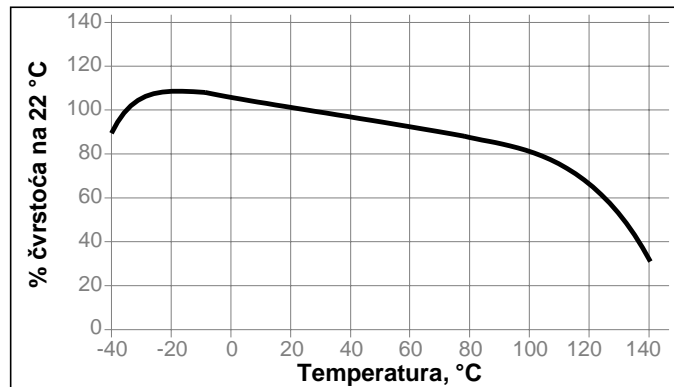
Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno)

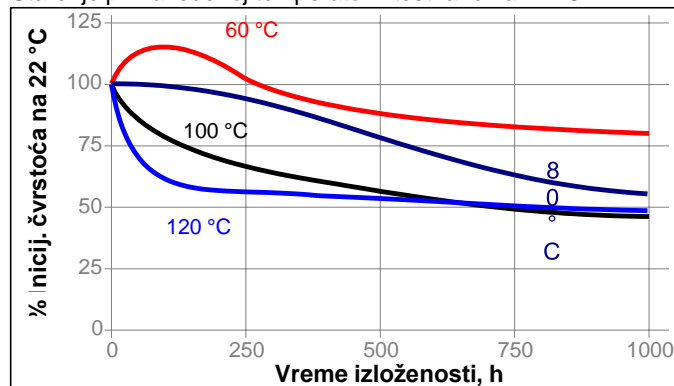
**Čvrstoća pri povišenoj temperaturi**

Testirano na navedenim temperaturama

2

**Starenje pod uticajem toplote**

Starenje pri navedenoj temperaturi i testirano na 22 °C

**Otpornost na medije**

Starenje pod naznačenim uslovima i testirano na 22 °C

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno ulje	40	115	85	85
Bezolovni benzin	22	85	90	95
Voda	22	75	80	75
Voda/glikol	22	85	75	65
Etanol	22	100	110	130
Izopropanol	22	115	100	120
98% relativna vlažnost vazduha	40	80	65	65

**Hemijska/Otpornost na rastvarače**

Starenje pod naznačenim uslovima i testirano na 22 °C.

Smična čvrstoća, ISO 4587, Polikarbonat

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Vazduh	22	110	120	115
98% relativna vlažnost vazduha	40	110	120	105

**OPŠTE INFORMACIJE**

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

**Uputstvo za upotrebu:**

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bezmasnoće.
2. Ukoliko je neophodno, može se koristiti Flash Fletch Glue Aktivator. Naneti aktivator na jednu od površina koja se lepi. Ostaviti aktivator da se osuši.
3. Naneti lepak na jednu površinu koja se lepi (ne nanositi lepak na aktiviranu površinu). Spojiti delove u roku od nekoliko sekundi. Delovi treba da budu tačno locirani, jer kratko vreme učvršćivanja ostavlja malo mogućnosti za podešavanje.
4. Lepljene površine treba čvrsto držati ili stegnute dok se lepak ne učvrsti.
5. Proizvod treba ostaviti da razvije potpunu čvrstoću pre izlaganja bilo kakvom opterećenju (obično 24 do 72 sata nakon spajanja, u zavisnosti od zazora, materijala i uslova okoline).

**Čuvanje**

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

**Optimalno čuvanje: 2 °C do 8 °C. Čuvanje ispod 2 °C ili iznad 8 °C može negativno uticati na svojstva proizvoda.** Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Dissegna ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

**Konverzije**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Napomena**

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Dissegna stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstveneprethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.