



# FLASH FLETCH GLUE

15.06.2020

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

FLASH FLETCH GLUE apresenta as seguintes características:

<b>Tecnologia</b>	Cianoacrilato
Base Química	Etil cianoacrilato
Aparência (não curado)	Líquido claro, transparente incolor a amarelo claro <sup>LMS</sup>
Componentes	Monocomponente - não necessita de mistura
Viscosidade	Baixa
<b>Cura</b>	Umidade
<b>Aplicação</b>	Adesão
Principais substratos	Metais, Plásticos e Elastômeros

**Esta folha de dados técnicos é válida para o FLASH FLETCH GLUE fabricado após as datas indicadas na seção "Data de Referência de Fabricação".**

Flash Fletch Glue é indicado para a montagem de materiais de difícil adesão que necessitam distribuição uniforme de tensões e forte adesão e/ou resistência ao cisalhamento. O produto proporciona uma rápida adesão a uma grande variedade de materiais, incluindo metais, plásticos e elastômeros. Flash Fletch Glue também é indicado para a adesão de materiais porosos como madeira, papel, couro e tecidos.

## NSF International

**Registrado na NSF Categoria P1** para uso como vedante onde não existe a possibilidade de contato com alimentos em áreas de processamento de alimentos e próximo ao processamento. **Nota:** Esta é uma aprovação regional. Por favor, contacte o Centro de Engenharia Flash Fletch Glue para mais informações e esclarecimentos.

## PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Densidade @ 25 °C 1,1

Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

Viscosidade, Cone & Plate, mPa·s (cP):

Temperatura: 25 °C, taxa de cisalhamento: 3 000 70a 110<sup>LMS</sup> s<sup>-1</sup>

Viscosidade, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):

Haste 1, veloc. 30 rpm 100a 120

## DESEMPENHO DE CURA

1

Sob condições normais, a umidade da superfície inicia o processo de cura. Embora a resistência funcional plena seja obtida em período relativamente curto, a cura prossegue por no mínimo 24 horas antes que se obtenha a resistência total a produtos químicos/solventes.

## Velocidade de Cura vs. Substrato

A velocidade de cura depende do substrato usado. A tabela abaixo mostra o tempo de fixação obtido para diferentes materiais a 22°C e 50% de umidade relativa. Este é definido como o tempo necessário para desenvolver uma resistência a tração paralela de 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

Tempo de Fixação, ISO 4587, segundos:

Aço	<5
Alumínio	<5
Neoprene	<5
Borracha nitrílica	<5
ABS	<5
PVC	<5
Policarbonato	5a 10
Fenólica	<5
Madeira (balsa)	<5
Madeira (carvalho)	15a 30
Madeira (pinho)	15a 20
Agglomerado	<5
Tecido	10a 20
Couro	15a 30
Papel	<5

## Velocidade de Cura vs. Folga

A velocidade de cura depende da folga entre as partes. Pequenas folgas geram alta velocidade de cura, aumentando-se a folga reduz-se a velocidade de cura.

## Velocidade de Cura vs. Umidade

A velocidade de cura irá depender da umidade relativa do ambiente. Maiores níveis de umidade resultarão em mais rápida velocidade de cura.

## Velocidade de Cura vs. Ativador

Quando o tempo de cura é demasiadamente longo, devido à presença de grandes folgas, a aplicação de um ativador na superfície vai aumentar a velocidade de cura. Entretanto, isto pode reduzir a resistência final da adesão, razão pela qual recomendamos a realização de testes para confirmação do efeito obtido.

**DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO****Propriedades do Produto**

Curado por 10 segundos @ 22 °C

Resistência à tração topo a topo, ISO 6922:

Buna-N

N/mm<sup>2</sup> ≥6,9<sup>LMS</sup>

(psi) (≥1 000)

Curado por 72 horas @ 22 °C

Resistência à tração topo a topo, ISO 6922:

Buna-N

N/mm<sup>2</sup> 13,7  
(psi) (1 900)

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

Aço (jateado)

N/mm<sup>2</sup> 20  
(psi) (2 900)

Alumínio (apassivado)

N/mm<sup>2</sup> 12,4  
(psi) (1 800)

Bicromatizado

N/mm<sup>2</sup> 2,5  
(psi) (360)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 7,5  
\* (psi) (1 090)

PVC

\* N/mm<sup>2</sup> 10  
\* (psi) (1 450)

Fenólica

\* N/mm<sup>2</sup> 12,6  
\* (psi) (1 820)

Policarbonato

\* N/mm<sup>2</sup> 9,6  
\* (psi) (1 400)

Nitrílica

\* N/mm<sup>2</sup> 1,2  
\* (psi) (170)

Neoprene

\* N/mm<sup>2</sup> 1,1  
\* (psi) (160)

Resistência a Tração paralela em blocos, ISO 13445 :

Policarbonato

N/mm<sup>2</sup> 11  
(psi) (1 600)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 23  
\* (psi) (3 340)

PVC

N/mm<sup>2</sup> 2,6  
(psi) (380)

Fenólica

\* N/mm<sup>2</sup> 21,3  
\* (psi) (3 090)

\* falha do substrato

**RESISTÊNCIA AO AMBIENTE DE TRABALHO**

Curado por 1 semana @ 22 °C

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

Aço (jateado)

**Resistência ao calor**

Testado à temperatura

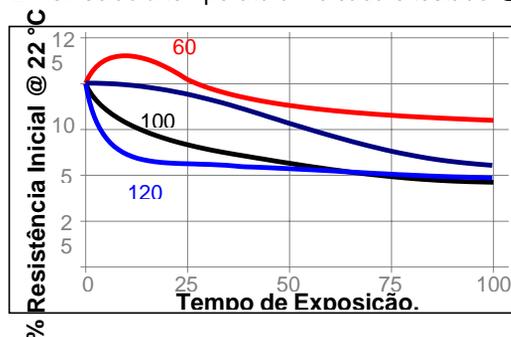


2

Flash Fletch Glue

**Envelhecimento ao Calor**

Envelhecido à temperatura indicada e testado @ 22 °C

8  
0  
°  
C**Resistência Química/Solventes**

Ambiente	°C	% da resistência inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Óleo do motor	40	115	85	85
Gasolina sem chumbo	22	85	90	95
Água	22	75	80	75
Água/glicol	22	85	75	65
Etanol	22	100	110	130
isopropanol	22	115	100	120
98% UR	40	80	65	65

**Resistência Química/Solventes**

Envelhecido sob condições indicadas e testado @ 22°C.

Resistência ao cisalhamento em lâminas, ISO 4587, Policarbonato

Ambiente	°C	% da resistência inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Ar	22	110	120	115
98% UR	40	110	120	105

**INFORMAÇÕES GERAIS**

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

**Método de Uso**

1. A área de adesão deve estar limpa e livre de graxas.
2. O Ativador Flash Fletch Glue pode ser utilizado se necessário.

Aplique em uma das superfícies a ser aderida. Aguarde o ativador secar..

3. Aplique o adesivo em uma das superfícies de adesão (não aplique adesivo na superfície ativada). Monte as peças imediatamente. As peças devem ser posicionadas corretamente, como a fixação ocorre em poucos segundos há pouco tempo para ajustes.
4. As peças devem ser mantidas fixas e firmes até que o tempo de fixação seja atingido.
5. Deve-se aguardar que o produto atinja a sua resistência total antes de ser submetido a serviço (geralmente de 24 a 72 horas depois da montagem, dependendo da folga, substratos e condições do ambiente).

### Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

**Armazenagem ideal : 2 °C a 8 °C. Armazenagem abaixo de 2 °C ou acima de 8 °C pode afetar as propriedades do produto.** Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Dissegna não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

### Conversões

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Aviso

#### Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como

referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Dissegna, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Dissegna e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.