



FLASH FLETCH GLUE

15.06.2020

OPIS IZDELKA

FLASH FLETCH GLUE ima sledeče karakteristike:

Tehnologija	Cianoakrilat
Kemična osnova	Etil cianoakrilat
Izgled (nestrjen)	Transparenten, brezbarvna do slamnato rumena tekočina ^{LMS}
Komponente	Ena komponenta - mešanje nipotrebno
Viskoznost	Nizka
Strjevanje	Pod vplivom vlage
Uporaba	Lepljenje
Osnovni materiali	kovina, plastika elastomeri

Tehnični list velja za izdelek FLASH FLETCH GLUE proizveden po datumu, ki je naveden v poziciji "Referenčni datum proizvodnje".

FLASH FLETCH GLUE je razvit za lepljenje težko lepljivih materialov, kjer se zahteva enakomerna razporejenost obremenitev in visoka natezna in/ali strižna trdnost. Izdelek omogoča hitro lepljenje različnih vrst materialov, kot so kovine, plastike in elastomeri. FLASH FLETCH GLUE je primeren tudi za lepljenje poroznih materialov, kot so les, papir, usnje in tkanina.

NSF International

Registrirano pri NSF, kategorija P1 za uporabo, kjer ni mogoč stik s hrano oz. se ne uporablja v proizvodnih procesih hrane. **Opomba:** Dovoljenje je regionalno. Za več informacij kontaktirajte lokalno tehnično službo.

TIPIČNE LASTNOSTI NESTRJENEGA MATERIALA

Specifična teža pri 25 °C 1,1

Plamenišče - glej MSDS (Varnostni list)

Viskoznost, konus in ploščica, mPa·s (cP):
Temperatura: 25 °C, strižno razmerje: 3.000 s⁻¹ 70 do 110 ^{LMS}

Viskoznost, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):
Vrtenje 1, hitrost 30 rpm, 100 do 120

TIPIČNI NAČINI STRJEVANJA

V normalnih okoliščinah prične proces strjevanja atmosferska vlaga. Kljub temu je končna trdnost dosežena v kratkem času. Strjevanje se zaključuje v minimalno 24-ih urah, ko je dosežena

popolna kemijska odpornost/odpornost na topila.

Hitrost strjevanja glede na material

Hitrost strjevanja je odvisna od materiala katerega lepimo. Spodnja tabela prikazuje hitrost strjevanja glede na vrsto materiala, ki ga lepimo pri temperaturi 22 °C in relativni vlažnosti 50 %. To je definirano kot čas, ki je potreben, da se doseže strižna trdnost 0.1 N/mm².

Čas fiksiranja, sekund:

Jeklo	<5
Aluminij	<5
Neopren	<5
Guma, nitril	<5
ABS	<5
PVC	<5
Polikarbonat	5 do 10
Fenol	<5
Les (balsa)	<5
Les (hrast)	15 do 30
Les (bor)	15 do 20
Iverica	<5
Tkanina	10 do 20
Usnje	15 do 30
Papir	<5

Hitrost strjevanja glede na zračnost

Hitrost strjevanja je odvisna od zračnosti linije lepljenja. Tanjšelineje lepljenja se strjujejo hitreje. Večja kot je zračnost, počasneje se lepilo suši.

Hitrost strjevanja glede na vlažnost

Hitrost strjevanja je odvisna od relativne vlažnosti okolja. Višja vsebnost vlage pospešuje strjevanje lepila.

Hitrost strjevanja z uporabo aktivatorja

Kadar je hitrost strjevanja počasna ali so zračnosti večje, lahko hitrost strjevanja pospešimo z uporabo aktivatorja, katerega naneseemo na površino lepljenega dela. Pospeševanje strjevanja lahko škoduje končni trdnosti strjenega lepila, zato priporočamo dodatno testiranje.

TIPIČNE LASTNOSTI STRJENEGA MATERIALA**Lastnosti lepila**

Strjevano 10 sekund pri 22 °C

Natezna trdnost, ISO 6922:

Buna-N

N/mm² ≥6,9^{LMS}
(psi) (≥1.000)

Strjevano 72 ur-ah pri 22 °C

Natezna trdnost, ISO 6922:

Buna-N

N/mm² 13,7
(psi) (1.900)

Strižna trdnost, ISO 4587:

Jeklo (peskano)

N/mm² 20
(psi) (2.900)

Aluminij (jedkano)

N/mm² 12,4
(psi) (1.800)

Cink dikromat

N/mm² 2,5
(psi) (360)

ABS

* N/mm² 7,5
* (psi) (1.090)

PVC

* N/mm² 10
* (psi) (1.450)

Fenol

* N/mm² 12,6
* (psi) (1.820)

Polikarbonat

* N/mm² 9,6
* (psi) (1.400)

Nitril

* N/mm² 1,2
* (psi) (170)

Neopren

* N/mm² 1,1
* (psi) (160)

Strižna trdnost, ISO 13445:

Polikarbonat

N/mm² 11
(psi) (1.600)

ABS

* N/mm² 23
* (psi) (3.340)

PVC

N/mm² 2,6
(psi) (380)

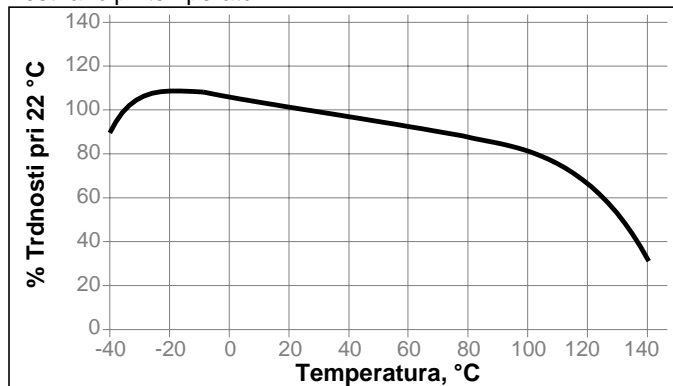
Fenol

* N/mm² 21,3
* (psi) (3.090)

* prelom materiala

TIPIČNE ODPORNOSTI NA VPLIVE IZ OKOLJA Trdnost pri povišani temperaturi

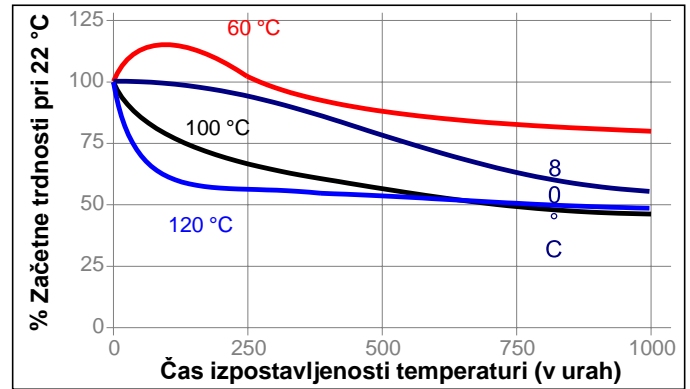
Testirano pri temperaturi

**Staranje pod vplivom temperature**

Staranje pri navedeni temperaturi in testirano pri 22 °C

Dissegna Sports Distribution Srl
Via Papa Giovanni Paolo II°, 52/53
36022 San Giuseppe Di Cassola
ITALY

Flash Fletch Glue

**Odpornost na kemikalije/topila**

Staranje pri navedeni temperaturi in testirano pri @ 22 °C

Okolje	°C	% začetne trdnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno olje	40	115	85	85
Neosvinčen bencin	22	85	90	95
Voda	22	75	80	75
Voda/glikol	22	85	75	65
Etanol	22	100	110	130
Izopropanol	22	115	100	120
98% RH	40	80	65	65

Odpornost na kemikalije/topila

Staranje pri navedenih pogojih in testirano pri 22°C.

Strižna trdnost, ISO 4587, Polikarbonat

Okolje	°C	% začetne trdnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Zrak	22	110	120	115
98% RH	40	110	120	105

SPLOŠNE INFORMACIJE

Izdelka ni priporočljivo uporabljati v sistemih s čistim ali obogatenim kisikom. Prav tako ga ni priporočljivo uporabljati kot tesnilo ob prisotnosti klora ali drugih izredno oksidirajočih materialih.

Za varno uporabo izdelka preglejte varnostni list (MSDS).

Navodila za uporabo:

1. Površine lepljenja morajo biti očiščene in razmaščene.
2. Flash Fletch Glue aktivator se uporablja po potrebi. Aktivator je potrebno nanesti na eno od lepljenih površin.

Po nanosu aktivatorja je potrebno površino pustiti, da se posuši.

3. Lepilo nanesite na eno od lepljenih površin (lepila ne nanašajte na površino, kjer je nanosenaktivator). Dele je potrebno sestaviti hitro in natančno, saj zaradi kratkega časa fiksiranja dolgotrajno nastavljanje ni mogoče.
4. Lepljene dele je potrebno mehansko fiksirati, dokler lepilo ne doseže končne trdnosti.
5. Preden izdelek izpostavite obremenitvam je potrebno počakati, da lepilo doseže končno trdnost (od 24 do 72 ur, odvisno od zračnosti, materiala in pogojev okolja).

Skladiščenje

Izdelek je potrebno skladiščiti v zaprtem pakiranju v suhem prostoru. Informacije o skladišču so dostopne na nalepki pakiranja.

Optimalno skladiščenje: 2 °C do 8 °C. Skladiščenje pri temp. nižji od 2 °C ali višji od 8 °C lahko vpliva na lastnosti izdelka. Izdelek, ki se iztisne iz originalnega pakiranja, se lahko med uporabo kontaminira. Iztisnjenega izdelka ne vračati v pakiranje. Dissegna ne prevzema odgovornosti za izdelke, ki so bili kontaminirani oz. drugače skladiščeni kot je navedeno zgoraj. V primeru dodatnih informacij kontaktirajte lokalno tehnično službo.

Pretvorbe

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inč}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Omejitev odgovornosti

Opomba:

Podatki v tem tehničnem listu (TL), vključno s priporočili glede namena in načina uporabe izdelka, temeljijo na našem znanju in praktičnih izkušnjah z izdelkom na dan izdaje tega TL. Izdelek se lahko v okolju, ki je izven našega nadzora, uporablja različno in tudi pod različnimi pogoji, zato Dissegna ne prevzema odgovornosti za ustreznost naših izdelkov za proizvodne procese in pogoje, pod katerimi jih uporabljate, kakor tudi ne za nameravane uporabe in njihove posledice. Iz tega

razloga nujno priporočamo, da predhodno izvedete preizkus našega izdelka za potrditev njegove ustreznosti za vaše namene.

Vsaka odgovornost v zvezi z informacijami, ki so navedene v tehničnem listu izdelka ali katerem koli drugem pisnem ali ustnem priporočilu zadevnega izdelka je izključena, razen če ni izrecno dogovorjeno drugače in razen v primeru smrti ali telesne poškodbe, ki je posledica naše malomarnosti ter vseh odgovornosti na podlagi veljavne zakonodaje o obvezni odgovornosti za izdelek.