



# FLASH FLETCH GLUE

15.06.2020

## ÜRÜN TANIMI

FLASH FLETCH GLUE aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Siyanoakrilat
<b>Kimyasal Türü</b>	Etil siyanoakrilat
<b>Görünüm</b>	Saydam, renksiz-saman sarısı arası sıvı <b>LMS</b>
<b>Bileşenler</b>	Tek bileşenli - karıştırma gerektirmez
<b>Vizkozite</b>	Düşük
<b>Kürlenme</b>	Nem ile
<b>Uygulama</b>	Yapıştırma
Temel Kullanım	Metaller, Plastikler ve Elastomerler
Yüzeyleri	

Bu Teknik Bilgi Formu "Üretici Tarih Referansı"ndabelirtilen tarih itibarı ile FLASH FLETCH GLUE için geçerlidir.

FLASH FLETCH GLUE eşit yük dağılımı ve yüksek gerilme ve/veya kesme mukavemeti istenen yapıştırılması zor malzemelerin montajı için geliştirilmiştir. Ürün plastik, metal ve elastomerleri içeren çok çeşitli yüzeylerin hızlı yapıştırılmasını sağlar. FLASH FLETCH GLUE aynı zamanda ahşap, kağıt, deri ve kumaş gibi gözenekli malzemelerin yapıştırılması için uygundur.

## NSF International

**NSF, P1 kategorisi onaylıdır**, gıda ile direkt temas etmeyen ancak gıda işleyen proses sahalarında sızdırmazlık amaçlı kullanılabilir. **Not:** Bu onay lokal bir onaydır. Lütfen daha fazla bilgi ve açıklama için lokal Teknik Servis Merkezi'niz ile temasageçiniz.

## KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,1

Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

Vizkozite, Cone & Plate, mPa·s (cP):

Sıcaklık: 25 °C, Shear Rate: 3.000 s<sup>-1</sup> 70-110<sup>LMS</sup>

Vizkozite, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):

Uç 1, hızı30 rpm 100-120

## TİPİK KURUMA PERFORMANSI

Normal şartlar altında, atmosferik nem kuruma işlemi başlatır. Tam fonksiyonel kuruma nispeten kısa süre içinde gelişse de, kuruma 24 saat boyunca devam eder, bu süre sonunda kimyasal/solvent direnci tamamlanır.

## Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki tabloda, farklı yüzeylerde 22 °C sıcaklık / % 50 bağıl nem şartlarında ulaşılan ilk tutuş süreleri yer almaktadır. İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm<sup>2</sup> 'ye eriştiği süredir.

İlk Tutuş Süresi, saniye:

Çelik	<5
Aluminyum	<5
Neopren	<5
Kauçuk, nitril	<5
ABS	<5
PVC	<5
Polikarbonat	5-10
Fenolik	<5
Ahşap (balsa)	<5
Ahşap (meşe)	15-30
Ahşap(çam)	15-20
Sunta	<5
Kumaş	10-20
Deri	15-30
Kağıt	<5

**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. İnce yapışma boşluğunda yüksek hızda kuruma olur, boşluk arttıkça kuruma hızı yavaşlar.

**Kuruma Hızı - Nem** Kuruma hızı çevredeki bağıl neme göre değişir. Daha yüksek bağıl nem seviyesi daha hızlı kurumaya neden olur. .

## Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma süresi büyük boşluklardan ötürü kabul edilemez oranda uzun ise, yüzeye aktivatör uygulanması kuruma hızını iyileştirecektir. Ancak bu nihai yapışma mukavemetini azaltabileceğinden, yapışmanın test edilerek onaylanması tavsiye edilir

**KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ****Yapıştırıcı Özellikleri**

Kurumuş ürün, 10 saniye @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Nitril kauçuk

N/mm<sup>2</sup> ≥6,9<sup>MS</sup>  
(psi) (≥1.000)

Kurumuş ürün, 72 saat boyunca @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Nitril kauçuk

N/mm<sup>2</sup> 13,7  
(psi) (1.900)

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)

N/mm<sup>2</sup> 20  
(psi) (2.900)

Aluminyum (aşındırılmış)

N/mm<sup>2</sup> 12,4  
(psi) (1.800)

Çinko dikromat

N/mm<sup>2</sup> 2,5  
(psi) (360)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 7,5  
\* (psi) (1.090)

PVC

\* N/mm<sup>2</sup> 10  
\* (psi) (1.450)

Fenolik

\* N/mm<sup>2</sup> 12,6  
\* (psi) (1.820)

Polikarbonat

\* N/mm<sup>2</sup> 9,6  
\* (psi) (1.400)

Nitril

\* N/mm<sup>2</sup> 1,2  
\* (psi) (170)

Neopren

\* N/mm<sup>2</sup> 1,1  
\* (psi) (160)

Blok Kesme Mukavemeti, ISO 13445:

Polikarbonat

N/mm<sup>2</sup> 11  
(psi) (1.600)

ABS

\* N/mm<sup>2</sup> 23  
\* (psi) (3.340)

PVC

N/mm<sup>2</sup> 2,6  
(psi) (380)

Fenolik

\* N/mm<sup>2</sup> 21,3  
\* (psi) (3.090)

\* yüzey hatası

**TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ**

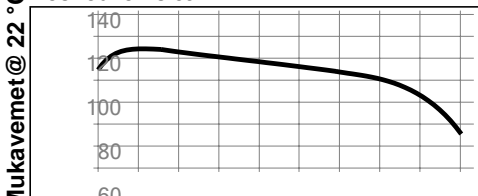
Kurumuş ürün, 1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

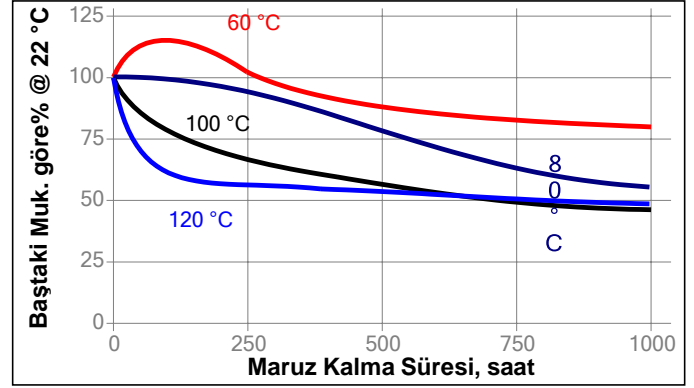
Çelik (grit ile kumlanmış)

**Sıcaklık Mukavemeti**

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal / Solvent Direnci**

Aşağıdaki şartlarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı	40	115	85	85
Kurşunsuz benzin	22	85	90	95
Su	22	75	80	75
Su/glikol	22	85	75	65
Etanol	22	100	110	130
Izopropanol	22	115	100	120
% 98 Bağıl nem	40	80	65	65

**Kimyasal / Solvent Direnci**

Aşağıdaki şartlarda yaşlandırılmış ve 22°C'de test edilmiştir.

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587, Polikarbonat

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Hava	22	110	120	115
% 98 Bağıl nem	40	110	120	105

**GENEL BİLGİ**

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

**Kullanım talimatı:**

1. Yapıştırılacak alanlar temiz ve gresten arındırılmış olmalıdır.

2. Gerekli ise Flash Fletch Glue Aktivator kullanılabilir. Aktivatörü yüzeylerden birine uygulayınız. Uygulama sonrası aktivatörün kurumasını bekleyiniz.
3. Yapıştırıcıyı yüzeylerden birine uygulayınız (yapıştırıcıyı aktivatör sürülmüş yüzeye uygulamayınız). Parçaları birkaç saniye içerisinde birleştiriniz. Parçalar doğru şekilde birleştirilmelidir, ilk tutuş süresi kısa olduğundan ayar yapmak için yeterli süre olmayabilir..
4. Yapıştırılan kısımlar, yapıştırıcı ilk tutuşunu sağlayana kadar sabit tutulmalı veya sıkıştırılmalıdır.
5. Ürünün tam mukavemetini geliştirebilmesi için herhangi bir servis yüküne maruz kalmadan önce (tipik olarak montaj sonrası 24-72 saat, yapışma boşluğu, malzeme cinsi ve dış koşullara dayanarak) beklemek gerekmektedir

düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Dissegna ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalizimden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

### Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 2 °C ila 8 °C arası. 2 °C'nin altında veya 8 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.**

Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Dissegna bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

### Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin